

Limpieza intensiva de parques solares



LA SOLUCIÓN IDEAL

- ✓ Equipos con Toma de agua a presión preinstalada en cesta
- ✓ Consumo de agua mínimo
- ✓ Máxima eficiencia y rentabilidad
- ✓ Fiabilidad de serie



Mecalplus

Aerial work platforms

Mecalplus, S.L

Torre del Catalán, s/n - Espiús - Huesca (España)

Tel.: +34 974435126 - Email: info@mecapulus.es

www.mecapulus.es

SERVICIO DE LIMPIEZA INTENSIVA DE PARQUES SOLARES

Máxima eficiencia. El operador dirige el avance de la plataforma desde la cesta
Alta maniobrabilidad. Máquinas muy ligeras
Fiabilidad de serie. Mantenimiento asociado mínimo
Consumo de agua inferior a 1 litro por metro cuadrado trabajado
Rendimiento muy superior a otros medios mecanizados
Depósito móvil de alta capacidad (10.000 litros) con descalcificador incorporado
Más de 20 años de experiencia trabajando en ambientes extremos (terrenos embarrados, desniveles, condiciones climáticas adversas, etc.)
Operarios altamente cualificados: - Formados por IPAF (Federación Internacional del Acceso Motorizado) y titulares del Carné PAL (Powered Access Licence)



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES EQUIPAMIENTO MECAPLÚS

Plataformas elevadoras marca MECAPLÚS comercializadas: series MTP y ME
Toma de agua a presión preinstalada en cesta. Lanza de presión incluida
Altura de trabajo máxima: 12m
Opciones principales disponibles en series MTP y ME: - 4x4, sistema de nivelación dinámica, color de la pintura
Todas las conducciones por el interior de los brazos
Mandos eléctricos para pulsar con los pies
Seguridad total. Marcado CE con Certificado de Exámen CE de Tipo
Cisterna. 2 opciones disponibles: - Opción 1 (mayor maniobrabilidad): Cisterna (2 depósitos) montada sobre subchasis con una capacidad total de 1.500 litros - Opción 2 (mayor capacidad): Cisterna arrastrada con enganche tipo bola de 2000 Litros
Bomba de agua. 2 opciones disponibles: - Opción 1: Bomba de agua incorporada en la plataforma, movida por el motor térmico de la misma - Opción 2: Motobomba independiente montada sobre cisterna
Características principales de la bomba: - Caudal máximo: 15 litros/min. - Presión de trabajo: 100 Bar. - Presión máxima: 200 Bar.
Opciones disponibles: - Descalcificador y/u otros sistemas de depuración de agua. Recomendado para zonas con agua muy dura